

LOB[®] 600 E

POMPES A LOBES ND MULTIFONCTIONS

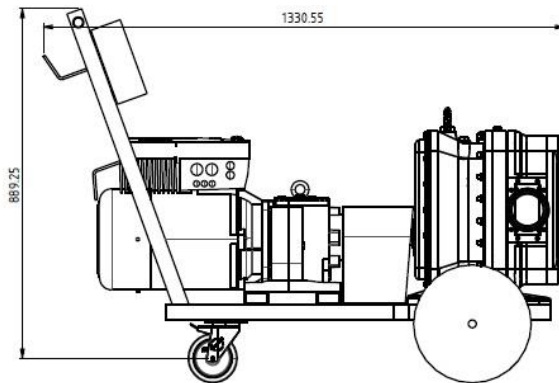
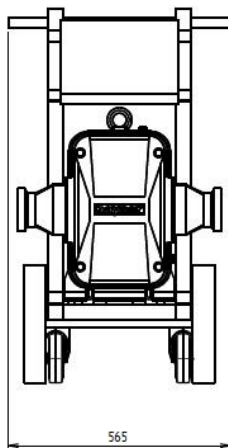
Vendanges éraflées, moûts, vin

CARACTERISTIQUES

- Pompe à lobes en Nitrile dur certifié alimentaire, sans phtalates.
- Vitesse de rotation faible: délicate avec le produit
- Corps de pompe en inox 316 L
- Grande plage de débit: de 30 à 700 hl/h
- Variateur électronique
- Passage de particules solides (ϕ_{max} : 50 mm)
- Faible dissolution de l'oxygène (**quelques $\mu\text{g/l}$**)
- Auto aspirante: 8 mètres à sec
- Inverseur de sens de marche
- Débit pratiquement continu
- Pompe sur chariot inox
- Forte résistance à la pression (8 bars)
- Forte résistance à la température (-10 °C à 90 °C)
- Hygiénique: maintenance et nettoyage facile



DIMENSIONS/ Poids : 280 kg



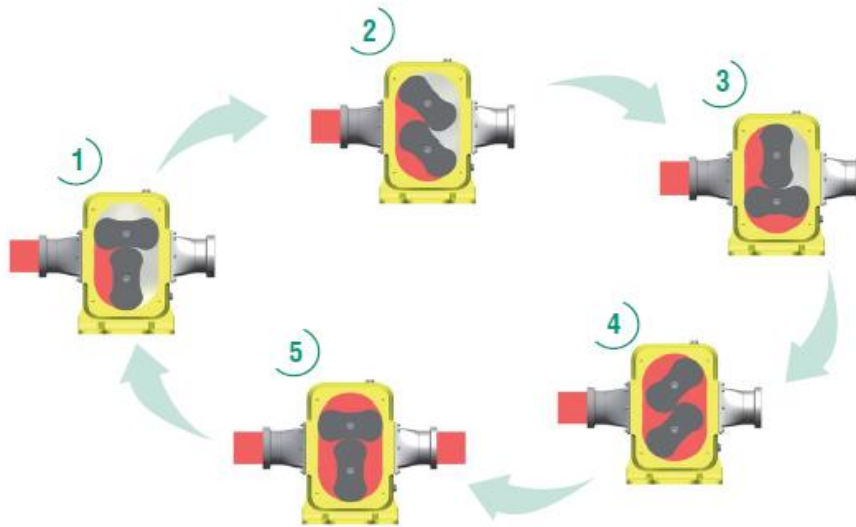
OPTIONS

- Radiocommande
- Pressostat
- Sonde détection manque de liquide
- Régulateur de pression

UTILISATIONS

- Transfert sur vendanges éraflées, moût avec petites particules solides, lies, jus, vins
- Remontage
- Filtration
- Embouteillage
- Capable de vider les tuyauteries après transfert

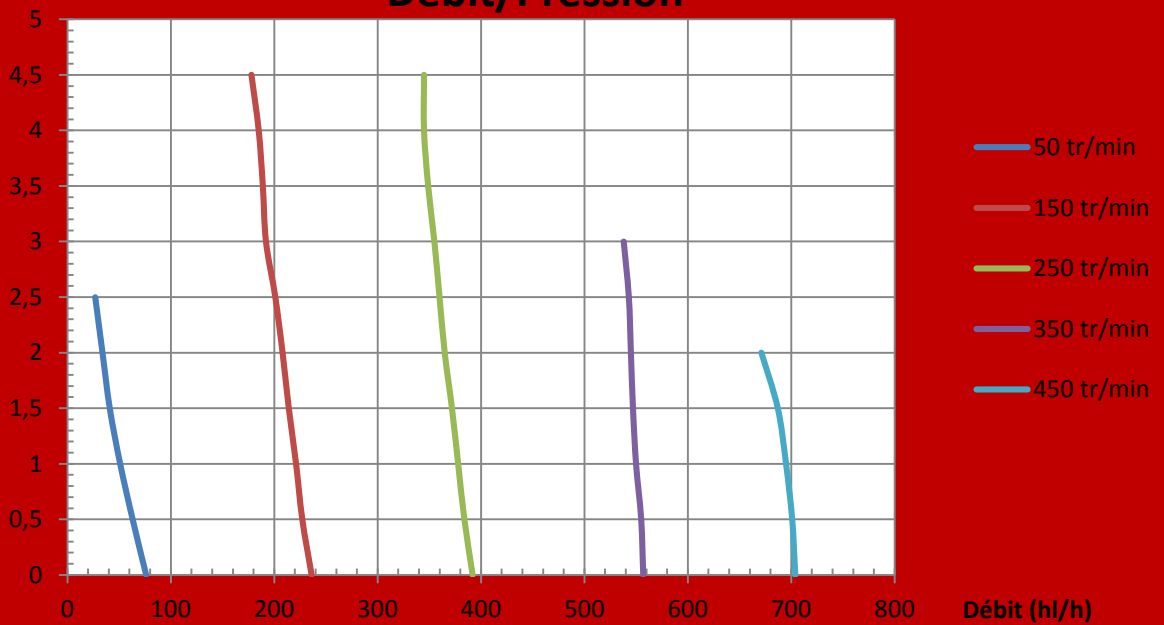
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



CORBES ET ENCOMBREMENTS

Débit/Pression

Pression (bars)



Tours/min	Fréquence (Hz)	Débit (hl/h)	Pression (bars)	Intensité (Ampères)
50	9	27 à 76	0 à 2.5	7.8 à 10
150	26.9	178 à 236	0 à 4.5	8 à 14.2
250	44.8	345 à 392	0 à 4.5	8.1 à 14.4
350	62.8	538 à 557	0 à 3	7.1 à 15.7
450	80.7	671 à 704	0 à 2	10.4 à 15.6

CONDITIONS DU TEST

- Eau à 10°C
- 12m de tuyau Ø 70 mm en aspiration
- 6m de tuyau de refoulement
- Mesure du débit avec Oenodeb® 50

