

LOB[®] 1000 E

POMPES A LOBES ND MULTIFONCTIONS

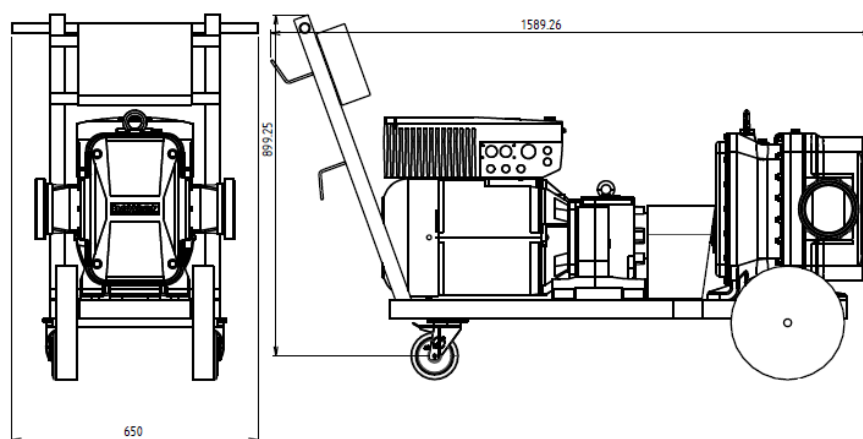
Vendanges éraflées, moûts, vin

CARACTERISTIQUES

- Pompe à lobes en Nitrile dur certifié alimentaire, sans phtalates
- Vitesse de rotation faible: délicate avec le produit
- Corps de pompe en inox 316 L
- Grande plage de débit de 100 à plus de 1000 hl/h
- Variateur électronique
- Passage de particules solides (ϕ_{max} : 50 mm)
- Faible dissolution de l'oxygène (quelques $\mu\text{g/l}$)
- Auto aspirante: 8 mètres à sec
- Inverseur de sens de marche
- Débit pratiquement continu
- Pompe sur chariot inox
- Forte résistance à la pression (4.5 bars)
- Forte résistance à la température (-10 °C à 90 °C)
- Hygiénique: maintenance et nettoyage facile



DIMENSIONS/ Poids : 300 kg



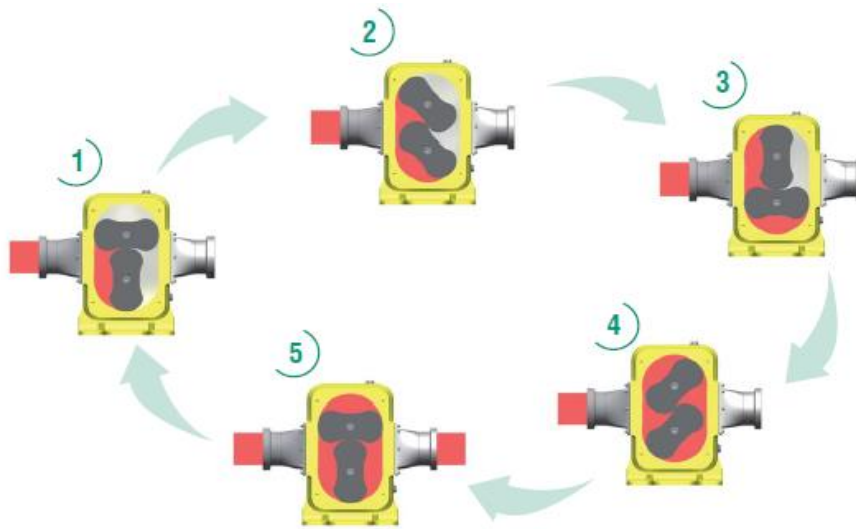
OPTIONS

- Radiocommande
- Pressostat
- Sonde détection manque de liquide

UTILISATIONS

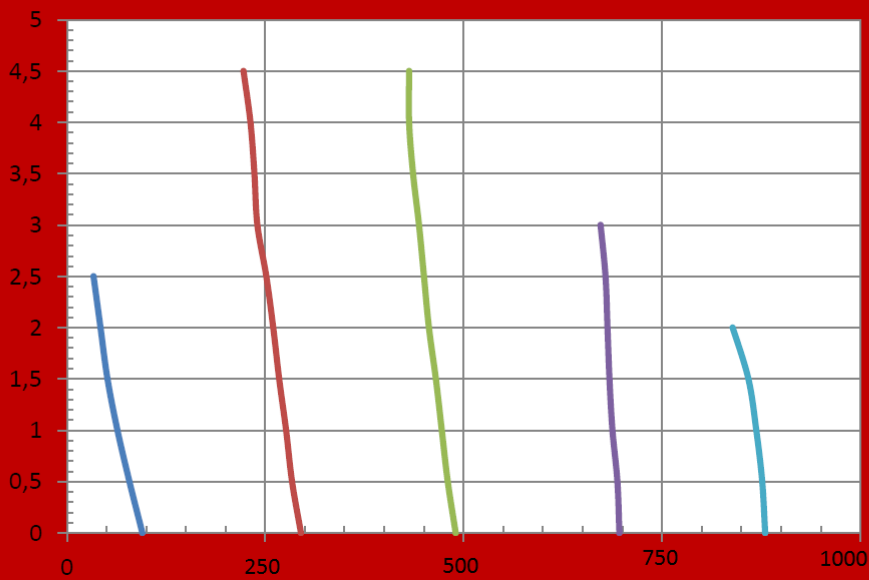
- Transfert sur vendanges éraflées, moût avec petites particules solides, lies, jus, vins
- Remontage
- Filtration
- Embouteillage
- Capable de vider les tuyauteries après transfert

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



CORBES ET ENCOMBREMENTS

Pression (bars)



— 50 tr/min
— 150 tr/min
— 250 tr/min
— 350 tr/min
— 450 tr/min

Débit (hl/h)

Tours/min	Fréquence (Hz)	Débit (hl/h)	Pression (bars)	Intensité (Ampères)
50	9	100 à 200	0 à 2.5	7.8 à 10
150	26.9	200 à 400	0 à 4.5	8 à 14.2
250	44.8	400 à 600	0 à 4.5	8.1 à 14.4
350	62.8	600 à 800	0 à 3	7.1 à 15.7
450	80.7	800 à 1000	0 à 2	10.4 à 15.6

CONDITIONS DU TEST

- Eau à 10°C
- 12m de tuyau Ø 100 mm en aspiration
- 6m de tuyau de refoulement
- Mesure du débit avec Oenodeb®50

